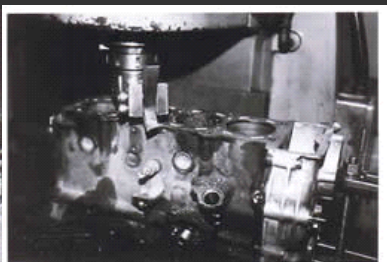
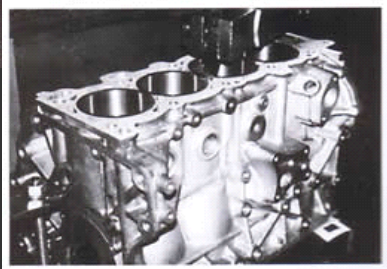


## ブロック上面面研



シリンダーヘッド同様ブロックの上面にも歪みが発生することがあります。その時は、ブロックの上面を面研して歪みの除去を行います。

シリンダーボーリングを行う際にも、ブロック上面に歪みがあるとシリンダーの真円度に影響を及ぼすため、同時に最小限の面研を行う事をお勧めします。



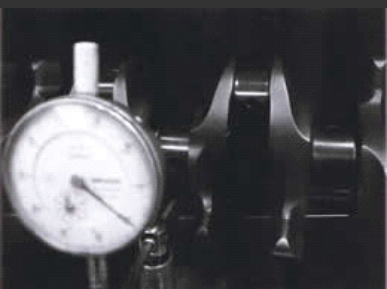
気を付けないといけない車種ではSR系、FJ系、7MGなどのエンジンでは、フロントケースを取り付けて同時に面研します。これはフロントケースがブロックと一体化にて組み付けることになるからです。

## コンロッドフルフロー加工



ピストンピン圧入式のコンロッドに対してピストンピンをフルフロータイプに変更する場合に行う加工です。フルフロー加工とはコンロッドの小端部径を拡大して、ブッシュを入れる加工ですが、小端部の肉厚に余裕がない場合はブッシュ無しでのフルフロー加工を行います。またコンロッドの心間距離を変更したい場合はオフセットフルフロー加工で対応することが出来ます(小端部肉厚により最大オフセット量に制約があります)。

## クランク曲がり修正



曲がりの原因が焼き付き等のトラブルであった場合、部分的に大きな曲がりが生じているケースがあります。状態によっては研磨加工を併用しての修復が可能な場合もあります。